

CESAB

Spécifications techniques

P013i

**Capacité
nominale 1.3 t**

Transpalette
accompagnant
Li-ion



P013i

Spécifications techniques

IDENTIFICATION			
1.2	Modèle		P013i
1.3	Traction		Batterie
1.4	Type d'opérateur		Accompagnant
1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg 1300
1.6	Distance du centre de gravité	c	mm 600
1.8	Distance du face des fourches à l'axe des galets (fourches levées/baissées)	x	mm 884/947
1.9	Empattement (fourches levées/baissées)	y	mm 1134/1185
POIDS			
2.1	Poids propre, batterie incluse		kg 137
2.2	Charge à l'essieu, avec charge, roue motrice/roues stabilisatrices/galets		kg 410/50/977
2.3	Charge à l'essieu, sans charge, roue motrice/roues stabilisatrices/galets		kg 93/14/30
ROUES			
3.1	Roue motrice/roues stabilisatrices/galets		Polyuréthane
3.2	Taille de la roue motrice	Ø x Largeur	mm 210 x 70
3.3	Taille des roues stabilisatrices	Ø x Largeur	mm 80 x 70
3.4	Taille des galets des fourches	Ø x Largeur	mm 80 x 30
3.5	Roues, nombre avant/arrière (x=roues motrices)		1x +2/4
3.6	Voie roues stabilisatrices	b ₁₀	mm 430
3.7	Voie galets des fourches	b ₁₁	mm 380
DIMENSIONS			
4.4	Levée	h ₃	mm 115
	Hauteur de levée	h ₂₃	mm 195
4.9	Hauteur du timon en position de conduite, min./max.	h ₁₄	mm 700/1160
4.15	Hauteur, fourches abaissées	h ₁₃	mm 80
4.19	Longueur hors tout	l ₁	mm 1530
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l ₂	mm 380
4.21	Largeur hors tout	b ₁	mm 540
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm 47/160/1150
4.25	Ecartement extérieur fourches	b ₅	mm 540
4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m ₂	mm 33
4.34.1	Largeur d'allée palettes 1000 x 1200 mm dans le sens de la largeur	A _{st}	mm 2127
4.34.2	Largeur d'allée palettes 800 x 1200 mm dans le sens de la longueur	A _{st}	mm 2000
4.35	Rayon de braquage (fourches levées)	W _α	mm 1283
PERFORMANCES			
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge		km/h 4,6/4,8
5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge		m/s 0,020/0,025
5.3	Vitesse de descente, avec/sans charge		m/s 0,05/0,04
5.8	Pentes franchissables maxi, avec/sans charge		% 6/16
5.10	Frein de service		Electromagnétique
MOTOR			
6.1	Puissance nominale moteur de translation, S2 60 min		kW 0,65
6.2	Puissance nominale moteur hydraulique, S3 15%		kW 0,5
6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K5		V/Ah Li-ion 24/36
6.5	Poids de la batterie		kg 7
6.6	Consommation électrique selon cycle VDI		kWh/h 0,215
	Consommation électrique selon cycle EN 16 796:2016		kWh/h 0,199
AUTRES			
8.1	Type de commande		Variable DC
8.4	Niveau sonore à l'oreille du conducteur selon EN 12 053		dB(A) < 70

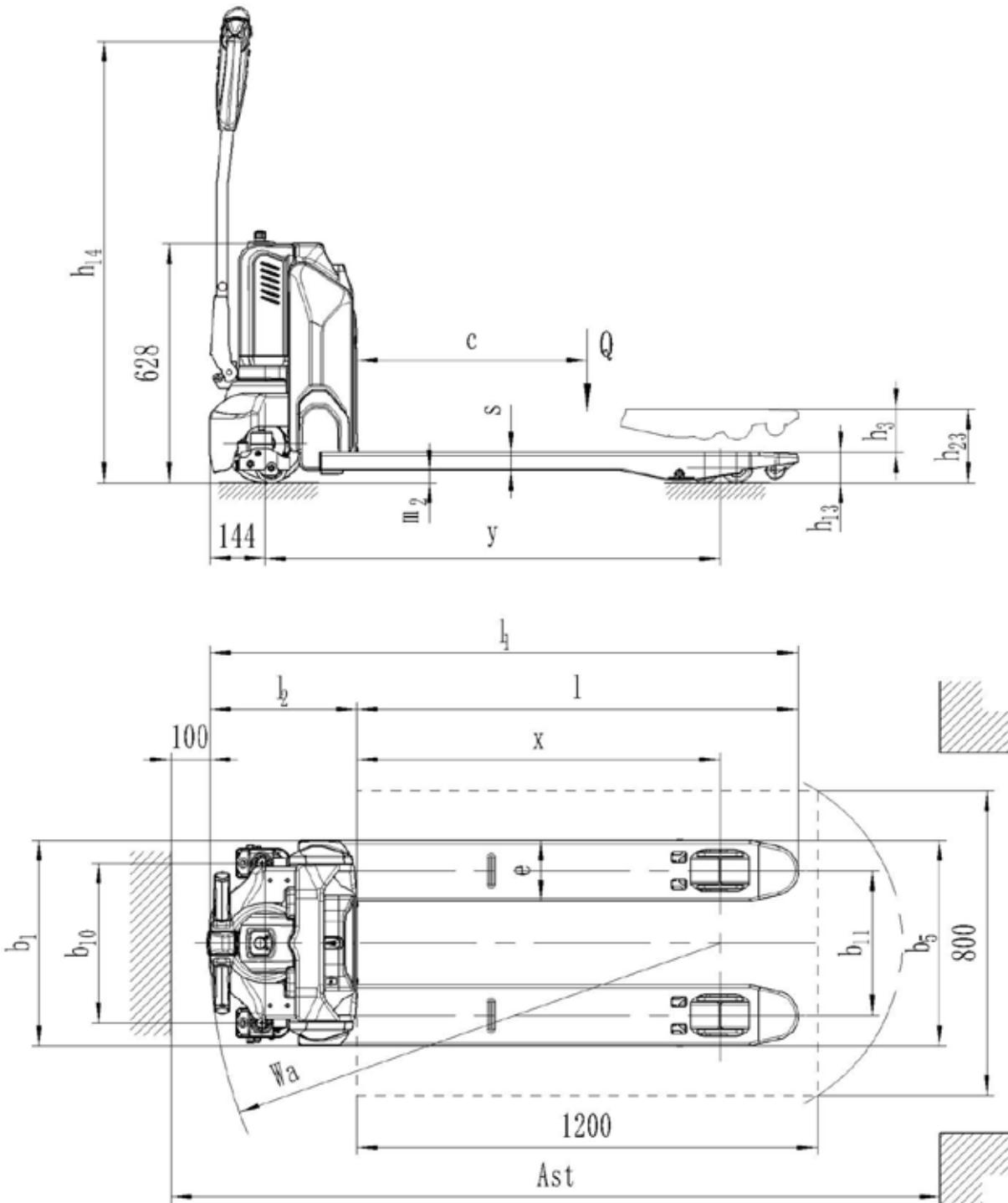
Toutes les données sont basées sur une configuration standard. D'autres configurations peuvent donner des valeurs différentes.

Les performances et les dimensions des appareils sont nominales et soumises à des tolérances.

CESAB se réserve le droit de modifier ces produits sans préavis.

P013i

Dimensions





Il se peut que les images illustrent des équipements ou des accessoires en option qui ne sont pas montés sur la version standard du chariot.

Les données indiquées dans la présente fiche technique sont déterminées sur la base de nos conditions de test standard. Les performances peuvent varier en fonction des caractéristiques techniques et de l'état du chariot, ainsi que de l'état de la zone dans laquelle il est utilisé.

La disponibilité et les caractéristiques techniques sont déterminées sur une base régionale et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Pour en savoir plus, contactez votre concessionnaire CESAB agréé. SPEC_PO131_FR_2021 / Ucan V01 – Copyright CESAB Material Handling Europe.

Votre concessionnaire CESAB agréé

